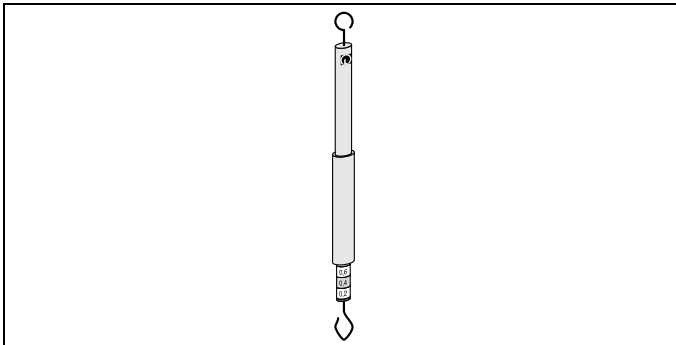


6/96-Sf-



Die Präzisions-Kraftmesser mit Newtonskala eignen sich zum Messen von Kräften in einer Größenordnung von 10^{-4} N bis 10^2 N.

1 Sicherheitshinweis

Kraftmesser nicht ruckartig belasten.
Maximal zulässige Belastbarkeit nicht übersteigen!

2 Technische Daten, Beschreibung

Kat.-Nr. Cat. No	Meßbereich Measuring range	Skalenteilung Scale division	Gesamtlänge Overall length
314 081	0,01 N	0,1 mN	19 cm
314 111	0,1 N	1,0 mN	19 cm
314 141	1,0 N	10,0 mN	19 cm
314 151	2,0 N	20,0 mN	20 cm
314 161	5,0 N	50,0 mN	21 cm
314 171	10,0 N	0,1 N	21 cm
314 181	20,0 N	0,2 N	22 cm
314 201	100,0 N	1,0 N	23 cm

Genauigkeit: 0,5 % vom Skalendwert.

Skalendwert: Meßbereich + 20 %

Belastbarkeit

dauernd bis zum Meßbereichs-Endwert
kurzzeitig (aber nicht ruckartig!) bis zum Skalendwert.

Alle Kraftmesser mit Ausnahme von 314 201 mit Nullpunktschieber zur Nullpunktkorrektur und für Differenzmessungen; Kraftmesser 2 N, 5 N, 10 N (314 151/161/171) mit speziell geformten Haken zum Einhängen in die Bohrungen des Hebels 1 m (342 60).

3 Hinweise zur Bedienung

Präzisions-Kraftmesser nur am Aufhängering, nicht an der Hülse, halten.

Dauerbelastungen nur in dem jeweils angegebenen Meßbereich zulässig.

Nullpunktkorrekturen mit Nullpunktschieber in Gebrauchslage vornehmen.

Kraftmesser bis 1 N nur in lotrechter Gebrauchslage verwenden (sonst Meßungenauigkeit durch Eigengewicht der Feder und Reibung an der Hülse).

Meßwerte auf der Skala parallaxenfrei ablesen.

Gebrauchsanweisung 314 081- 314 201 Instruction Sheet

Präzisions-Kraftmesser Precision Dynamometer

Fig. 1

The precision dynamometers with Newton scale can be used to measure forces on an order of magnitude of from 10^{-4} N to 10^2 N.

1 Safety notes

Do not subject the dynamometer to abrupt loads.
Do not exceed the maximum permissible load!

2 Technical data, description

Note: Commas are used in the above table in place of decimal points.

Accuracy: 0.5 % of scale end value.

Scale end value: measuring range + 20 %

Load capacity

constant up to scale end value
short-term (but not abruptly!) up to scale end value.

All dynamometers except 314 201 provided with zero-point displacement for zero-point adjustment and for differential measurements.

Dynamometers 2 N, 5 N, 10 N (314 151/161/171) provided with specially shaped hook for hanging in the holes of the lever on ball bearing, 1 m (342 60).

3 Notes on using precision dynamometers

Hold the dynamometer only by the suspension ring, and never by the sheath.

Constant loads are only permissible within the respective measuring range.

Use the zero-point displacement to correct the zero point in the position of actual use.

Use dynamometers up to 1 N only in a vertical position (otherwise the measuring accuracy is impaired by the weight of the spring and friction against the sheath).

Be sure to read the measured values from the scale parallax-free.